

PREMiA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

1.6 bis 2.0 Tonnen

ENTWICKELT, UM ZU ÜBERZEUGEN
GEBAUT FÜR DIE ARBEIT

Die PREMiA ES-Niederhubwagen wurden für Non-Stop-Leistung unter schwierigsten Bedingungen entwickelt und helfen Ihnen, ihre Ziele zu erreichen. Dank des versiegelten Chassis und der wasserdichten Komponenten sind die PREMiA ES geschützt vor Schmutz, Ablagerungen, Staub und Wasser und arbeiten zuverlässig im Innen- und Außenbereich bei minimaler Wartung.

TECHNISCHE DATEN

PBP16N3
PBP18N3
PBP20N3
PBP20N3R
PBP20N3E



WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

PREMIA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

1,6 - 2,0 Tonnen



BREMSEN

- **Feststellbremse**
Wird - wenn nötig - automatisch aktiviert und sorgt für Extrasicherheit auf Rampen.
- **Elektrodynamische Nutzbremsen**
Verlängert die Einsatzzeiten und bietet effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.

ANTRIEB

- **Abgedichtetes Getriebe**
Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
Hervorragende Traktion, gleichmäßiger, leiser und kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichtdauer und geringer Wartungsbedarf.
- **Sensitive Drive System (SDS)**
Ein intuitives Fahrer-Assistenzsystem für mehr Sicherheit. Die Leistung wird entsprechend dem Lenkwinkel und der Betätigung der Hebel an der Deichsel dosiert.



ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Programmierbarer Controller**
Beschleunigung, Geschwindigkeit und Bremskraft können je nach Anwendung und Vorlieben des Bedieners angepasst werden.
- **Eingebautes Diagnosesystem und Fehlerspeicherung**
Beschleunigen die Wartung und beugen Schäden vor.

GABEL UND MAST

- **Robuste Gabeln**
Starke, geschweißte Konstruktion mit abgerundeten Spitzen für mühelose Palettenaufnahme.
- **Marktführende Hubhöhe von 220 mm**
Ideal für die Bewältigung von steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen, insbesondere bei der Verwendung von recycelten Paletten.
- **Verjüngte Gabeln**
Der Zugriff auf Paletten in Regalen und Blockstapeln ist einfacher, schneller und sicherer.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Versiegeltes Chassis**
Die empfindlichsten Komponenten sind vor Wasser, Schmutz, Staub und Fremdkörpern geschützt, was Ausfallzeiten und Wartung reduziert.
- **Wasserfestes Design**
Wichtige elektrische Teile sind vor dem Eindringen von Wasser geschützt, was die Sicherheit und Lebensdauer der Teile erhöht.
- **Zwei miteinander verbundene Lenkrollen**
Sorgen gemeinsam mit den Lasträdern für zusätzliche Stabilität. Erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.
- **Niedriger Schwerpunkt**
Der Betrieb ist sicherer und stabiler.
- **Betrieb bei niedrigen Temperaturen**
Kann bis zu -10°C ohne Kondensation (+1°C mit Kondensation) und mit einer optionalen Kühlhausmodifikation bis zu -30°C eingesetzt werden.



Für weitere Informationen über PREMIA ES besuchen Sie bitte unsere Website



PREMIA ES

PBP16 - 20N3(R)(E) Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

1,6 - 2,0 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Auswahl zweier voreingestellter Betriebsmodi (ECO und PRO)**
Aktivierung per Schlüsselschalter für erhöhte Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.
- **Kriechgangfunktion und Fahrt mit Deichsel hoch**
Die Bediener können problemlos in engen Bereichen manövrieren, wobei die Geschwindigkeit für zusätzliche Sicherheit und Kontrolle begrenzt wird.
- **Einzigartiges Handbügelssystem**
Deichsel und Hand des Bedieners sind geschützt.
- **Ergonomisch geformte Gummigriffe**
Die Griffe sind angenehm und leicht zu halten.
- **Batterieentladeanzeige**
Serienmäßig eingebaut zum Schutz der Batterie und zur Vermeidung von Tiefentladung.
- **Geringer Bodenabstand**
Die Bodenfreiheit beträgt nur 35 mm, so dass die Gefahr des Einklemmens der Füße sehr gering ist.
- **Geräumige Standplattform**
Die gefederte, klappbare Plattform bietet eine sichere und bequeme Mitfahrt mit zentraler Lenkung. (PBP20N3R)



- **Bedienelemente für Links- und Rechtshänder**
Die benutzerfreundliche Konstruktion der Deichsel ermöglicht eine Bedienung von beiden Seiten.
- **Leicht zu bedienende Deichsel**
Dank der großen Tasten können sich die Bedienpersonen auf ihre Aufgabe konzentrieren und Fehler reduzieren.
- **Not-Stopp**
Im Notfall kann die Stromversorgung einfach und schnell unterbrochen werden.

LENKUNG

- **Ergonomischer ErgoSteer-Deichselkopf**
Der beste Deichselkopf in seiner Klasse, stoßfest und mit großen, leicht zu erreichenden Tasten, die in einem patentierten ergonomischen Abstand angeordnet sind. Das verringert Ermüdungserscheinungen und sorgt für einen sicheren Betrieb. Schutzklasse IP65.
- **Kleiner Wenderadius**
In Verbindung mit dem kompakten Fahrgestell ist der Einsatz auch in engen Gängen für eine optimale Nutzung der Lagerfläche möglich.

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess**
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.
- **PIN-Code-Zugang**
Verhindert die unbefugte Benutzung von Staplern und sorgt dafür, dass Sie jederzeit wissen, wer am Steuer sitzt. (Option)



Für weitere Informationen über PREMIA ES besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/premiaes-de



PREMIA ES

OPTIONALE LI-IONEN-BATTERIESYSTEME

MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Emissionsfrei**
Keine Belüftung erforderlich.



- **Außergewöhnlich hohe Effizienz von Batterie und Ladegerät**
Modernste Technologie bietet eine bis zu 30 % höhere Energieeffizienz als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreie Konstruktion**
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser erforderlich. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Notwendigkeit für Ersatzbatterien oder Ladestationen**
Das spart Platz und Kosten bei mehrschichtigen Anwendungen und erhöht die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**
15 Minuten laden reichen aus, um Ihren Stapler für einige weitere Stunden mit Energie zu versorgen. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.
- **Höhere Dauerspannung**
Dies führt zu einer gleichmäßigeren Hub- und Fahrleistung - besonders spürbar gegen Ende einer Schicht.
- **Eine Vielzahl von Sicherheitsfunktionen**
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Überwachung der Batterieleistung während der Fahrt**
Das integrierte Kontrollsystem verfügt über eine leicht ablesbare Anzeigeeinheit.
- **Große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**
Die optimale Energieversorgung kann genau auf die Anforderungen einer spezifischen Anwendung abgestimmt werden.



Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.

Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarmer werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website



VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung					
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	960	960
1.9	Radstand	y	mm	1360 ¹⁾	1425	1425 ²⁾
GEWICHT						
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	430	500	500
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	745 / 1290	805 / 1495	840 / 1660
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	340 / 90	380 / 120	380 / 120
RÄDER, FAHRWERK						
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 2	4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375	375	375
ABMESSUNGEN						
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135	135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm			
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)	h14	mm	865 / 1420	865 / 1420	865 / 1420
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgelenkt	h13	mm	85	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1650 ³⁾	1710	1710 ²⁾
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	500 ³⁾	560	560 ²⁾
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	540	540	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2311 ⁵⁾	2352	2352 ²⁾
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2176 ⁵⁾	2217	2217 ²⁾
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1510 ⁵⁾	1551	1551 ²⁾
LEISTUNGEN						
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.035 / 0.045	0.030 / 0.035	0.040 / 0.050
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.050 / 0.050	0.060 / 0.042	0.050 / 0.060
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.10	Betriebsbremse			Elektrik	Elektrik	Elektrik
E-MOTOR						
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150-250 ⁶⁾	24 / 250	24 / 250-375 ⁶⁾
6.5	Batteriegewicht		kg	151-212	212	212-288
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh / h	0.23 ⁷⁾	0.26	0.26
SONSTIGES						
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	64.5	64.5	64.5
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002					
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

- 1) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 65 mm
- 2) Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- 3) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 60 mm
- 5) Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 41 mm
- 6) Mit größeren Batterien erhöhen sich die Abmessungen (siehe Anmerkungen #1-5)
- 7) Gemessen mit der 250 Ah-Batterie

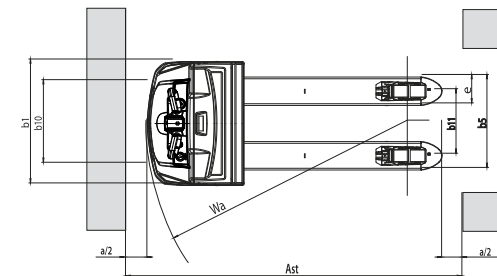
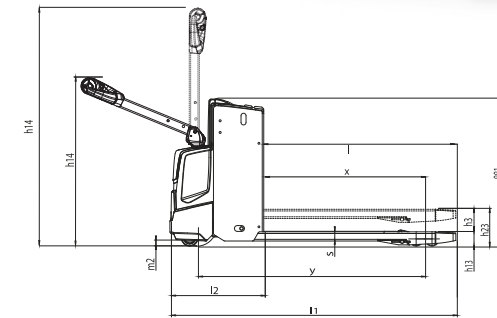
- Ast = Wa-x+l6+a
 Ast = Arbeitsgangbreite
 Wa = Wenderadius
 a = Sicherheitsabstand = (200 mm)
 l6 = Palettenlänge

PREMIA ES

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP16/18/20N3

1,6 - 2,0 Tonnen



VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

KENNZEICHEN				Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.1	Hersteller			PBP20N3R	PBP20N3E
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			Batterie	Batterie
1.3	Antrieb			Mitgänger	Mitgänger
1.4	Bedienung				
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2000 / 700
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	890
1.9	Radstand	y	mm	1420 ²⁾	1425
GEWICHT					
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	640	585
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	950 / 1710	815 / 1785
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	505 / 135	435 / 150
RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Reifengröße Lastseite		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 55	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1x + 2	4 / 1x + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375	375
ABMESSUNGEN					
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135 / 645
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	170	
4.9	Höhe der Deichsel / Lenkconsole (min/max)	h14	mm	1155 / 1550	865 / 1420
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgelenkt	h13	mm	85	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1850 / 2345 ²⁾	1780
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	700 / 1195 ²⁾	630
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	59 / 184 / 1150
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	540	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2481 / 2961 ²⁾	2370
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2346 / 2826 ²⁾	2266
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1680 / 2160 ²⁾	1560
LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.040 / 0.040	0.110 / 0.140
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.050 / 0.060	0.130 / 0.120
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.10	Betriebsbremse			Elektrik	Elektrik
E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%		kW	1.2	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250-375 ⁶⁾	24 / 150
6.5	Batteriegewicht		kg	212-288	151
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh / h	0.26	0.26
SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	60.2	64.5
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			1.1	
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

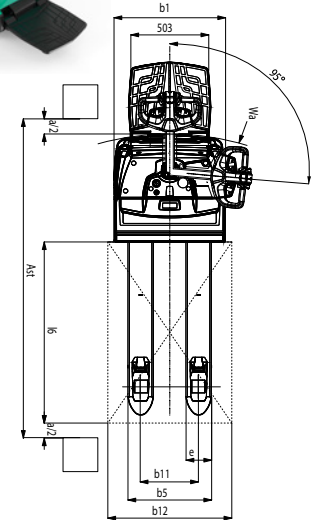
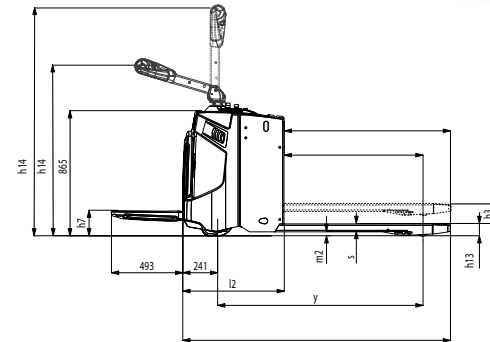
- Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 65 mm
- Mit der 375-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 72 mm
- Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 60 mm
- Mit der 250-Ah-Batterie erhöht sich dieses Maß um 41 mm
- Mit größeren Batterien erhöhen sich die Abmessungen (siehe Anmerkungen #1-5)
- Mit größeren Batterien erhöhen sich die Abmessungen (siehe Anmerkungen #1-5)
- Gemessen mit der 250 Ah-Batterie

Ast = Wa-x+l6+a
 Ast = Arbeitsgangbreite
 Wa = Wendekreis
 a = Sicherheitsabstand = (200 mm)
 l6 = Palettenlänge

PREMIA ES

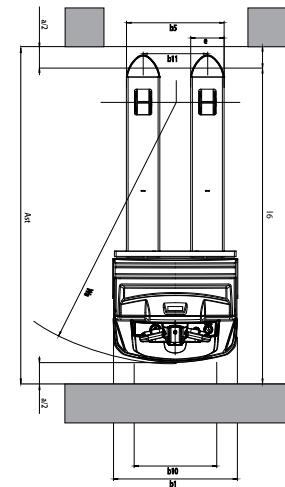
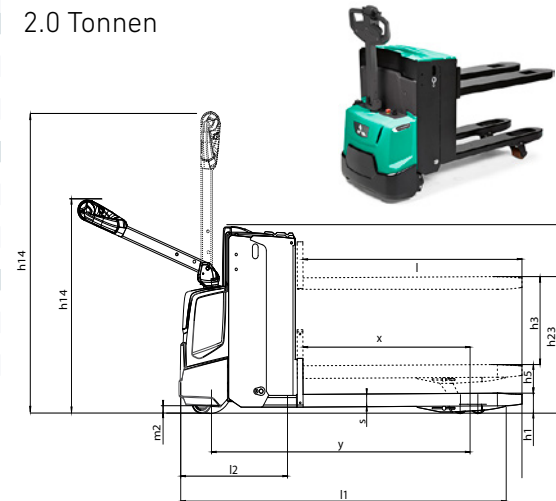
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN PBP20N3R MIT ABKLAPPBARER PLATTFORM

2.0 Tonnen



PBP20N3E MIT ANGEHOBENEN GABELN

2.0 Tonnen



STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

- = Serienmäßig
- = Option

	PBP16N3	PBP18N3	PBP20N3	PBP20N3R	PBP20N3E
ALLGEMEINES					
Multifunktionales Display mit Betriebsstundenzähler und BDI	●	●	●	●	●
Schlüsselschaltereingabe	●	●	●	●	●
PIN-Code-Anmeldung, 5 Codes	●	●	●	●	●
Mittig angeordneter lange Rohrdeichsel (kurze Rohrdeichsel im R-Modell)	●	●	●	●	●
Elektrisches Ein-/Aus-Ventil zum Heben und Senken, mit Kippschalter an Deichselkopf gesteuert	●	●	●	●	●
Ergo Initialhub bis 735 mm für Kommissionierarbeiten usw.	-	-	-	-	●
Seitlicher Batteriewechsel auf Rollen, nur mit 250 Ah und 375 Ah Batterie (Blei-Säure)	-	●	●	●	-
Batteriewechselwagen für 2 Batterien (Blei-Säure)	-	●	●	●	-
Li-Ionen-Batterien	●	●	●	●	●
UMGEBUNG					
Dauerbetrieb, +5°C bis +25°C	●	●	●	●	●
Kühlhausausführung, 0 °C bis -35 °C	●	●	●	●	●
Modifikation für heiße Umgebungstemperaturen bis zu +45°C	●	●	●	-	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNG					
Fahren mit gehobener Deichsel	●	●	●	●	●
Erhöhte Bodenfreiheit +70 mm, inkl. Fußschutz- Gummileiste	●	●	●	-	●
RADOPTIONEN					
Antriebsrad aus Vulkollan®	●	●	●	●	●
Power Friction Antriebsrad	●	●	●	●	●
Einzellasträder Vulkollan®	●	●	●	●	●
Tandem-Lasträder aus Vulkollan®	●	●	●	●	●
WEITERE OPTIONEN					
Lastschutzgitter, Höhe 1300 mm (600 mm bei Modell E)	●	●	●	●	●
Paletten-Ein- und Ausfahrrollen	●	●	●	●	●
RAL-Spezialfarbe	●	●	●	●	●
Eingebautes Ladegerät mit 30 Ah für Blei-Säure-Batterien	●	●	●	●	●
Zubehörfach	●	●	●	●	●
Listenhalter/Schreibpult, A4-Format	●	●	●	●	●
Computer-Rack, Größe 10-16"	●	●	●	●	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●	●	●	●	●

PREMIA ES

**PBP16 - 20N3(R)(E)
Serie**

**ELEKTRO-
NIEDERHUBWAGEN**

1,6 - 2,0 Tonnen



PIN-Code-Anmeldung



Lastschutzgitter

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



PREMIA
DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMIA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen Mitsubishi Forklift Trucks trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitforklift.com

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

info@mitforklift.com

WGS2542 (02/25) © 2025 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459)
Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/fb



mft2.eu/apps



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook

